



на «сухую» отделку поверхностей пленками никогда не потеряют своего значения.

Важнейшую роль шлифовальные станки играют в производстве изделий из массивной древесины – дверных полотен, стеновых панелей, фасадов и других деталей корпусной мебели, а также стульев и т. д.

### Шлифовальные станки

Шлифовальными называются станки, рабочим органом которых является абразивный инструмент, специально предназначенные для выравнивания поверхностей различной формы (плоской, изогнутой, профильных в сечении, а также рельефной или объемной) с целью снижения высоты микронеровностей (улучшения чистоты поверхности).

Многообразие видов поверхности и формы деталей мебели привели к созданию огромной номенклатуры этого оборудования. Первые механические шлифовальные устройства и станки начали производить примерно в конце XIX века, и история их появления и развития остается во многом неизвестной.

Уже в 1900 году фирма Weber («Вебер») в Германии разрабатывает первый цилиндрический шлифовальный станок со встроенным механизмом подачи.

Первый широколенточный шлифовальный станок был создан только в 1951 году немецкой фирмой Bottcher & Gessner («Бетхер & Гесснер») на основе патента американской фирмы Sherill.

Любопытно, что в том же году было начато применение в производстве мебели бумаг с напечатанным рисунком текстуры древесины как замены натурального строганого шпона, требующего шлифования.

Фирма Bottcher & Gessner, развивая производство шлифовальных станков, в 1953 году представила первый узколенточный поперечношлифовальный станок с конвейером подачи, оснащенный пневматическим прижимным утюжком. Уже в следующем году фирма Weber освоила производство широколенточного шлифовального станка модели FKA с верхним расположением шлифовальных агрегатов, хорошо известного всем интересующимся историей создания оборудования; он отличается тем, что его верхняя часть при взгляде сбоку напоминает формой яйцо.

Но две настоящих революции в области оборудования для шлифования плоских поверхностей, облицованных тонким шпоном и лакированных, совершила немецкая фирма Heesemann («Хееземанн»), в 1963 году представившая первый перекрестношлифовальный станок для обработки пластей щитовых деталей, а к 1972 году разработавшая секционный прижимной утюжок к широколенточным шлифовальным станкам, оснащенный электронным управлением его отдельными секциями.

За всю историю существования механизированного деревообрабатывающего производства было разработано множество универсальных, специализированных и специальных шлифовальных станков самых разнообразных видов и типов и самого различного назначения. Особенно большое количе-

**15 ЛЕТ НА РЫНКЕ  
РОССИИ**






**ЗАО "КИИЛТО-КЛЕЙ" ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКУЮ ГАММУ ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫХ КЛЕЕВ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ФИНСКОГО И РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА, ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ:**

- клеи на основе ПВА-дисперсии
- полиуретановые клеи
- клеи для пленок
- клеи для фанерования
- контактные клеи
- клеи-расплавы
- EPI-системы
- дисперсионные клеи

**ЗАО «Киилто-Клей»**  
Россия, Санкт-Петербург, 192289  
пр. 9-го Января, д. 15, корп. 2, лит. А  
тел.: +7 (812) 324-32-00  
факс: +7 (812) 324-32-02  
e-mail: industry@kiilto.ru

Россия, Московская область,  
г.Раменское, 140101  
ул. Михалевича, д. 69  
тел.: +7 (495) 708 46 70  
факс: +7 (495) 708 46 72  
E-mail: office-msk@kiilto.ru

[www.kiilto.ru](http://www.kiilto.ru)

[www.kesto.ru](http://www.kesto.ru)

НАСТОЯЩИЙ ФИНСКИЙ ПРОДУКТ