



Рис. 2. Работа адгезии КФС при ориентировании вдоль (а) и поперек волокон (б) к древесной подложке, обработанной растворами: 1 – CuSO₄; 2 – K₂Cr₂O₇; 3 – контроль (без обработки)

слабокислой среды. На рис. 1. приведено изменение кислотности водной вытяжки древесных частиц, исходных и предварительно обработанных антисептиком ХМ-11 (смесь дихромата калия K₂Cr₂O₇ и сульфат меди CuSO₄ • 5H₂O в соотношении 1:1 по массе, при расходе антисептика 4% от абсолютно сухих древесных частиц). Были смоделированы условия отверждения КФС во внутреннем слое ДСП, составляющем по массе около 60% и являющимся слабым местом по прочности плиты из-за недостаточной полноты отверждения связующего, поскольку температура в нем достигает

лишь половины значения температуры греющих плит пресса и составляет 103–108°C. Отсюда следует, что отверждение карбамидоформальдегидного связующего (рН=3,8–4,6) в присутствии антисептика ХМ-11 не достигается. Стрелками показано, что расход кислотного (или кислотообразующего) отвердителя должен быть примерно в два раза большим, чем в технологии ДСП общего назначения, чтобы обеспечить равную кислотность среды, в частности, рН 4.

В присутствии антисептика, который фиксируется на древесине, ухудшаются смачиваемость ее рабочим раствором

ВЫСТАВКА

12-15 октября

9-я международная специализированная выставка

ПРОМЫШЛЕННЫЙ САЛОН

ЭКСПО-ВОЛГА
организатор выставок с 1986 г.

САМАРА-2010

- МАШИНОСТРОЕНИЕ
- СТАНКОСТРОЕНИЕ
- ДВИГАТЕЛЕСТРОЕНИЕ
- МЕТАЛЛООБРАБОТКА
- МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ
- ИНСТРУМЕНТЫ И ОСНАСТКА
- МЕТРОЛОГИЯ И СТАНДАРТИЗАЦИЯ
- СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

Выставочный центр "ЭКСПО-ВОЛГА"

443110 г. Самара, ул. Мичурина, 23А

тел./факс: +7(846) 279-04-90, 270-34-11

E-mail: prom@expo-volga.ru

www.promsalon.ru

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ

ПОД ПАТРОНАЖЕМ

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПАРТНЕР

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ПАРТНЕРЫ