



всех возможных вариантов раскроя). Далее бруссы могут быть направлены на второй проход по линии возврата (поз. 17), и в этом случае цикл раскроя повторяется. Если одного прохода достаточно, то двухкантный брус поступает на центрирующий транспортер (поз. 18) и фрезерно-брусующий станок (поз. 19), затем – на ленточнопильный агрегат второго ряда (поз. 20), где производятся отделение боковых досок (поз. 21) и раскрой бруса на пиломатериалы. Необрезные боковые доски со второго прохода также направляются системой транспортеров на линию обрезки (поз. 23).

Следует отметить некоторые особенности линии пиления. Во-первых, это трехмерное сканирование бревен при поступлении в цех, позволяющее производить раскрой в соответствии с реальной геометрической формой бревна и получить повышенный объемный выход пиломатериалов (увеличение около 2–4%) по сравнению с двухплоскостными сканерами. При этом только стоимость трехмерного сканера выше, чем двухплоскостного, на 100 тыс. евро.

Во-вторых, на линии установлен кантователь роторного типа, что является существенным вложением средств по сравнению с традиционным вальцовым. Такое решение обеспечивает поворот бревна на четко рассчитанный угол, от которого будет зависеть дальнейший успех раскроя. Вальцовый кантователь позволяет достичь точности угла пово-



Рис. 5. Защитное ограждение ленточнопильного станка с системой вентиляции

рота около 10°, кантователь роторного типа – 4–5°. Логично, что при выборе технологии и оборудования лесопильной линии предприятие не пошло на компромиссы по качеству и стоимости оборудования. Транспортер загрузки в фрезерно-брусующий станок может осуществлять боковое (на несколько сантиметров от оси линии пиления) смещение по результатам сканирования, таким образом позволяя центрировать бревно максимально точно, в соответствии с расчетами системы управления.



Фрезерно-профилирующий установка

Единственный Партнер

для проектирование и реализаций
вашево лесопильного завода

- мы работаем с восточный Европой и бывшим Советским Союзом с 1965 года
- Нашими станками до сегодняшнего дня только в России переработана более чем 112 миллионов бревен.
- Мы делаем лесопильные заводы малой, средней и большой производительности - от 30.000 до 500.000 куб. м бревен в год.
- Мы единственные производитель в мире фрезерно_профилирующий технологий, который перерабатывает бревен по длине от 800 до 6000 мм
- Проектируем и производим комплексные линии «под ключ»- сортировки бревен, лесопиление, деревообработка и производства поддонов.
- Наши идуидиальные решения распила бревен приводят максимального выхода древесины по сравнению с другими производителями оборудование в мире.
- В нашем секторе мы единственные производители оборудование и технологий **Made in Italy**



STORTI
WOOD WORKING MACHINERY

STORTI Spa Италия
Тел +39 0375 968311
Факс +39 0375 968310
www.storti.it - sales@storti.it

Storti Москва 1: +7 916 806 97 89
+7 916 698 10 73
Storti Беларусь: +375 299420601
moscow.office@storti.it