



возможность раскраивать криволинейные брусья на втором проходе.

Ленточнопильные станки закрыты защитными кожухами с системой вентиляции. Вся линия пиления закрыта специальными ограждениями, не позволяющими обслуживающему персоналу приближаться к работающим механизмам. Последние требования, которые вступили в силу в 2009 году, заключались в том, что размер ячеек сетки ограждения должен быть уменьшен до 50x50 см для того, чтобы проникновение человека со смотровой галереи на лесопильную линию было невозможно.

Производительность линии пиления составляет около 100 тыс. м³ пиломатериалов в год. При этом затрачивается около 170 тыс. м³ пиловочника. Следует обратить внимание на то, что методика определения объема бревна по шведским стандартам отличается от российского ГОСТа. Объемный выход составляет около 55%. Количество производимой технологической щепы – около 45 тыс. тонн, опилок – 51,4 тыс. м³, коры – 52 тыс. м³. Объем опилок и коры указан в насыпных кубических метрах. Потенциал производительности лесопильной линии – 150 тыс. м³ пиломатериалов, однако законодательно ограничен по размерам территории.

Предприятие работает в две смены. С понедельника по четверг – с 5.30 до 24.00, в пятницу – с 5.30 до 14.15. На линии заняты только два оператора.

Сортировка сырых и сухих пиломатериалов

Сырые пиломатериалы сортируются на линии производства Renholmen АВ 1979 года выпуска. Количество карманов накопителей – 26 штук, скорость линии подачи – 100 м/мин. На линии заняты два оператора: один – на оценке качества (это его дополнительный заработок, он также работает на



Рис. 8. Улле Содерлинг (слева) и Михаэль Килнблом (справа)

мясоперерабатывающем предприятии в коммуне), второй – на участке пакетирования. Линия работает в две смены, расположена в том же помещении, где находится линия пиления.

Сухие пиломатериалы сортируются на линии производства компании Altab. Линия установлена в 2005 году, ее производительность – около 50 досок в минуту. На линии работают четыре оператора: два на оценке качества и два на участке пакетирования и обвязки.



Увеличение объемного выхода пиломатериалов при криволинейном пилении

Исследования Шведского лесного научно-исследовательского института показывают, что снижение объемного выхода пиломатериалов начинается при стреле прогиба более чем 3–4 см. При нормальном распределении бревен доля бревен со стрелой прогиба менее 2 см составляет около 2%. В процессе исследований был произведен раскрой 4,52 тыс. бревен. Оказалось, что 24% бревен имеют стрелу прогиба более 1 см. Опыт работы шведских лесопильных заводов говорит о том, что использование функций криволинейного пиления в лесопильной линии увеличивает объемный выход пиломатериалов на 2–4%.

WDT[®] Maschinenbau Gesellschaft mbH

Wiener Strasse 22 A-8650 Kindberg AUSTRIA Office: +43 (0)3865 44889 office@wdt.at



шеф-монтаж, пуск и наладка

Продаем бывшее в эксплуатации лесопильное оборудование из Германии и Австрии после реконструкции и модернизации:

- фрезерно-брусующие линии
- лесопильные рамы
- круглопильные станки
- околостаночная механизация
- сортировки для круглого леса
- оборудование для сортировки и пакетирования пиломатериалов (в т.ч. новое)
- другое оборудование для деревообработки...

представительство в России
(8332) 57-04-08
(912) 728-36-36
e-mail: rossia@wdt.at

Заинтересованы в долгосрочном сотрудничестве по покупке и продаже пиломатериалов хвойных пород экспортного качества, в т.ч. из сибирской лиственницы. **www.wdt.at**