



### Сушка пиломатериалов

На предприятии установлены шесть периодических и три туннельных сушильных камеры. Объем загрузки трех из шести периодических сушильных камер составляет 85 м<sup>3</sup> (16 пакетов), трех других – 125 м<sup>3</sup> (24 пакета). Пиломатериалы высушиваются до влажности 18%. В камерах периодического действия обычно производится сушка пиломатериалов толстых и широких сечений.

Производительность двух тоннельных сушильных камер Valutec (выпущены в 1996 году, модернизированы в 2005–2006 годах) – около 20 тыс. м<sup>3</sup>, третьей (установлена в 2003 году) – около 35 тыс. м<sup>3</sup>.

### Участок строжки пиломатериалов

Из всего объема выпускаемых пиломатериалов только 25 тыс. м<sup>3</sup> подвергаются строжке. Участок работает 50 часов в неделю и обслуживается двумя операторами. Основное технологическое оборудование – калевочный станок Weing Hydromat (7 шпинделей) и делительный станок Canali.

### Котельная

Котельная установлена на предприятии в 1996 году. Тепловая мощность 5 МВт. Изготовлена

компанией KMV Energi Norrtalje. В котельной сжигаются 34 тыс. м<sup>3</sup> коры и 15 тыс. м<sup>3</sup> опилок в год. Объемы даны в насыпных кубических метрах.

### Складирование готовой пилопродукции

На предприятии есть три крытых склада для готовой продукции, вместительностью соответственно 12 тыс. м<sup>3</sup>, 5 тыс. м<sup>3</sup> и 3 тыс. м<sup>3</sup>. Вся продукция уходит практически «с конвейера» без задержки на складах.

### Транспорт

Все транспортные операции с бревнами, корой, щепой и опилками на предприятии осуществляют три челюстных погрузчика – два Volvo BM 180 и один Volvo BM 120. Также на предприятии есть пять вилочных погрузчиков Kalmar LMV. Интересный факт: обычно на шведских предприятиях щепу загружают водители щеповозов. Т. е. предприятие обходится без водителя для загрузки щепы.

Автор выражает глубокую благодарность исполнительному директору предприятия **Улле Содерлингу** и начальнику производства **Михаэлю Килнблomu**.

**Александр Богданов**