



Рис. 3. Функциональные схемы пяти- и шестишпиндельного станков

после распиливания на таком станке заготовку можно отправлять на склеивание мебельного щита без дополнительной обработки, минуя продольное фрезерование.

В этих многопильных станках в качестве режущего инструмента используются круглые пилы толщиной до 1,4 мм, так как заготовка надежно базируется на конвейере и движется вместе с ним без увода в сторону и разворота относительно вектора подачи, что исключает отжим пилы в сторону, ее перегрев и прижоги на поверхностях пропила. Применение более тонких пил позволяет также экономить древесину, уменьшая часть, уходящую в опилки.

Толщина распиливаемого пиломатериала для станков EconoRip с конвейерной подачей может достигать 110 мм при минимальной длине заготовок 500 мм и скорости подачи до 35 м/мин.

Часто приходится изготавливать погонажные изделия, поперечный профиль которых близок к треугольнику или

трапеции. В этом случае около половины объема древесины заготовки прямоугольного сечения уходит в стружку, что весьма накладно, особенно при использовании древесины ценных пород. Для изготовления подобных изделий рекомендуется предварительно раскроить прямоугольную заготовку по длине на ленточнопильном станке для получения двух заготовок, имеющих профиль трапеции, в которые можно вписать профиль готового изделия с минимальными припусками на обработку.

Формируем профиль детали

Окончательное качество продукции достигается на участке продольного фрезерования погонажки и обеспечивается обработкой на четырехсторонних продольно-фрезерных, как правило, пяти- или шестишпиндельных станках, функциональные схемы которых приведены на рис. 3. Чем больше шпинделей у станка (существуют стан-

WEINIG

КАЧЕСТВО РЕШАЕТ ВСЕ!

Широкий выбор высококачественного деревообрабатывающего оборудования для производства:

- любых погонажных изделий, паркета
- окон и дверей, домостроения
- мебельного щита и мебельных деталей
- текстурированной древесины

Из отзывов наших клиентов:
«Мой опыт работы на станках фирмы Weinig начался в 1995 г. Станки очень надежные, для настоящих профессионалов. Получаемое качество продукции, помогает нам легко конкурировать на рынке погонажных изделий, получать долгосрочные заказы крупных фирм, как российских, так и зарубежных»
 Бобчихин Д.И., генеральный директор
 ООО «Алексинский деревообрабатывающий завод»

WEINIG QUALITY

Официальное представительство:
 ООО «Эдис-Групп» г. Москва, Кутузовский проезд, д. 8
 Тел.: +7 (495) 784-7355, E-mail: info@weinig.ru
 Internet: www.weinig.ru