

Никто, кроме вас

Виктор Колыванов

Любой автовладелец, будь то у нас в стране или в Европе, хорошо помнит дату следующего техосмотра своей машины. Забывчивость обходится дорого. Для тех, кто плохо запоминает даты, они проставляются в талоне техосмотра, наклеенном на лобовое стекло, а например, в Германии – указывается в кружках, нанесенных на номера автомобиля



Есть такие даты и на лифте в каждом подъезде, неровными буквами нанесены они и на всю другую грузоподъемную технику. Нет их только на деревообрабатывающих станках, хотя каждый из них тоже представляет непосредственную опасность для работающих на них, и косвенную, – для владельцев эксплуатирующего их предприятия, поскольку отказ станка всегда ведет к остановке производства, срыву сроков выполнения заказа и соответствующим финансовым потерям.

Забывтая «спецслужба»

В советские времена любое наше деревообрабатывающее предприятие всегда имело развитые службы главного механика. Это было обусловлено широкой географией размещения предприятий, их удаленностью от заводов-изготовителей оборудования и недостатком «родных» запчастей. Даже небольшие отказы нужно было устранять только своими силами, без помощи со стороны. Оборудование было дефицитно, за ним старались постоянно следить и ухаживать. Поэтому и самые маленькие предприятия имели хотя бы минимальный набор металлообрабатывающих станков, а крупные – целые цеха, позволявшие самостоятельно изготавливать запчасти, а также и нетиповое (нестандартное) оборудование, возможности которого подчас не уступали производственному «настоящими» заводами.

Получив отгруженное ему оборудование на ближайшей грузовой железнодорожной станции, предприятие привозило его к себе своим транспортом, силами своего ремстройцеха или строительной бригады готовило фундамент, устанавливало оборудование и монтировало все необходимые подводки. Только самые сложные автоматические линии, уникальное или отнесенное к нему оборудование монтировалось, подключалось и запускалось силами специализированных пусконаладочных управлений или службами заводов-изготовителей. Дальнейшая наладка, обслуживание и ремонты деревообрабатывающего оборудования полностью лежали на плечах ОГМ. Их деятельность подлежала постоянной проверке со стороны аналогичных служб вышестоящих организаций – от объединения до министерства. На каждом предприятии действовала предусмотренная ГОСТами система плано-предупре-

тельных ремонтов, причем графики этих ремонтов составлялись ежегодно, а их выполнение строго контролировалось.

Деревообрабатывающая и мебельная промышленность сегодня представлена в основном, малыми предприятиями с числом работающих до 100 человек. И они просто не могут содержать не только целую службу главного механика, но и его одного, не говоря уже о цехе металлообработки.

А как там за границей?

Когда автовладелец едет по дороге, он всегда неосознанно прислушивается к работе узлов и агрегатов своей «ласточки», и любой стук или скрежет в ее организме находит непосредственный отклик в его душе. В результате он тут же оказывается в ближайшем авторемонте или залезает под машину в своем гараже, пытаясь устранить неисправность. И он

” В советские времена любое наше деревообрабатывающее предприятие всегда имело развитые службы главного механика

всегда знает заранее, когда нужно будет заменить свечи, ремень вентилятора или аккумулятор.

Сегодня на большинстве действующих деревообрабатывающих предприятий вопросы наладки, обслуживания и ремонта оборудования решаются только по факту уже случившихся отказов, в авральном порядке. И только на предприятиях, еще сохранивших память о «министерских» порядках, еще действуют службы, отвечающие за состояние оборудования. Впрочем, скорее по инерции, поскольку с некоторых пор ведение системы ППР стало делом совсем добровольным и отнюдь не каждый нынешний руководитель до конца понимает всю его важность.

Еще в 1990-е, впервые оказавшись на европейском деревообрабатывающем или мебельном предприятии, наш директор обязательно интересовался тем, какова же здесь численность отдела главного механика. В ответ он получал обычно



Изделия из древесины БУКа:

- Клееный мебельный щит
- Элементы деревянных лестниц
- Доска сухая столярная
- Щепа для копчения



Компания «Канон мебель»
Краснодарский край, г. Апшеронск,
ул. Пролетарская 181-Б
Тел/факс: (86152) 2-11-44
E-mail: vigor@land.ru <http://www.rubeech.com>

удивленный взгляд и стойкое непонимание – что же такое ОГМ?

Ведь служб, аналогичных нашим ОГМ, на европейских предприятиях просто нет. Монтаж, наладка относительно простого оборудования и обучение персонала заказчика выполняют соответствующие службы его изготовителя. А дальнейший ежедневный уход за станком, его обслуживание и простейший текущий ремонт производятся силами самих соответственно обученных станочников под наблюдением мастера цеха. В случае возникновения более серьезных отказов привлекаются специалисты изготовителя, его дилера или ближайшей специализированной фирмы, осуществляющей ремонт и техническое обслуживание оборудования данного вида.

Средние, а тем более капитальные ремонты оборудования (кроме уникального) на европейских предприятиях в условиях их цехов не проводятся. Более выгодно продать окупившее себя и требующее ремонта оборудование фирме, специализирующейся на ремонте, заменив его аналогичным, прошедшим ремонт на заводе.

Этому также способствует законодательная база европейских стран, которая поощряет инвестиции в производство, предоставляя налоговые льготы на вновь установленное оборудование (новое и отремонтированное), заставляя осуществлять его более частую замену путем предоставления льгот по налогам на основные фонды.

К сожалению, распространение европейского опыта в российских условиях пока невозможно – отсутствуют законы, способствующие обновлению технологии и более частой замене оборудования, а предприятия не имеют достаточных средств для своего техпереворужения.

Неотремонтированное и отремонтированное

Интернет заполнен сегодня предложениями многочисленных европейских фирм, предлагающих неотремонтированное, но работоспособное оборудование для деревообрабатывающих и мебельных предприятий. Не меньше предложений и от компаний, поставляющих оборудование после проведения его ремонта и модернизации, в котором от старого остается, по сути, только станина. Причем потенциальный покупатель может даже сделать заказ на поставку ему станков конкретной марки и конкретного назначения.

Появляются такие компании и в нашей стране. Однако количество действующего у нас деревообрабатывающего оборудования, пригодного к ремонту и восстановлению, явно недостаточно для организации его «обменного фонда». Отсутствуют и достаточно мощные специализированные фирмы, которые могли бы осуществлять ремонты оборудования во всей его номенклатуре и его оперативную поставку потребителям со своего склада. Для этого нужна организация поставки соответствующих запчастей, что требует больших финансовых затрат. Причем отремонтированное у нас импортное оборудование вполне может оказаться дороже нового. Нет смысла говорить и о ремонте отечественных станков большинства моделей: их изготовители



сегодня просто не существуют или неспособны поставить соответствующие запчасти.

Важное значение имеет и большая протяженность страны, затрудняющая доставку запчастей для ремонта и оборудования от потребителя к ремонтному предприятию и обратно. Следует принять во внимание и понятное недоверие отечественных потребителей к приобретению отремонтированного оборудования взамен действующего, требующего ремонта. И, к сожалению, оно часто оправдывается. В особенности, в отношении станков кромкооблицовочных и обрабатывающих центров. Ведь это оборудование всегда работает в интенсивном режиме, и никто не сможет на глаз оценить, например, степень износа его направляющих, подшипников, или выявить погнутость станины, образовавшуюся из-за падения станка при транспортировке, что обязательно даст о себе знать только в процессе эксплуатации. Недаром бывший в употреблении кромкооблицовочный станок, прошедший капитальный ремонт на заводе-изготовителе, и по своим характеристикам соответствующий новому, будет иметь стоимость около 80% от цены нового. Ремонт, произведенный собственными силами, даже с привлечением сторонних специалистов, любому предприятию обходится значительно дешевле.

Сервис от продавца

В настоящее время в стране действует около сотни фирм и организаций, поставляющих потребителям импортное и отечественное деревообрабатывающее оборудование. Около половины из них предоставляют заказчику сервис в виде продажи со своего склада станков, уже прошедших предпродажную подготовку и проверенных в работе, поставляют запасные части и комплектующие, и обладают штатом специалистов-наладчиков, обученных на фирмах-изготовителях оборудования, способных производить его монтаж, наладку, ремонт, и обучение персонала потребителя.

При этом покупателю необходимо только подготовить место для установки станка и осуществить подводку необходимых коммуникаций: электро-

Еще долго все вопросы обслуживания и ремонта станков будут ложиться на плечи самих эксплуатирующих их предприятий

80%

от цены нового –
стоимость
станка после
капремонта

энергии, сжатого воздуха, системы пневмоудаления стружки, пара, воды и т.п. Остальное – подключение, наладка, запуск оборудования и т.д. – выполняется руками специалиста-продавца. Причем некоторые из поставщиков предлагают заключать долгосрочные договоры на обслуживание оборудования в процессе его эксплуатации, когда наладчик периодически посещает клиента для осмотра, наладки и производства текущих ремонтов. Эта система достаточно быстро развивается, но количество отечественных деревообрабатывающих предприятий, разбросанных по всей стране, исчисляется тысячами, а число наладчиков фирм-поставщиков – всего лишь десятками, и они не могут реально содействовать полному решению проблемы обслуживания действующего оборудования.

Нет решения и в отношении сложных ремонтов станков в заводских условиях: ни одна из наших станкостроительных фирм не предоставляет услуг по проведению средних и капитальных ремонтов ранее поставленного оборудования. Причины тому просты: организация ремонтного производства требует значительных финансовых затрат, а прибыль от его деятельности на порядок ниже, чем от продаж. Отправка же станка на ремонт за границу – слишком сложная проблема, которую не сможет и не станет решать большинство наших предприятий.

Опора на собственные силы

Поэтому еще долго все вопросы обслуживания и ремонта станков будут ложиться на плечи самих

эксплуатирующих их предприятий и каждое из них, по мере расширения парка действующего оборудования, неминуемо придет к необходимости назначения персонала, ответственного за техническое состояние станков.

На небольших предприятиях, не имеющих возможности создания отдельных подразделе-

” Отправка станка на ремонт за границу – слишком сложная проблема

ний, аналогичных ОГМ, и работающих в одну смену, вся ответственность за оборудование должна быть возложена на закрепленных за ним операторов и станочников. Это требует подбора, подготовки и обучения соответствующих кадров.

Там, где оборудование работает в две и более смен, или эксплуатируется неопределенным числом станочников, такой подход оказывается невозможным из-за расплывания ответственности и неминуемых конфликтов. В этом случае, так или иначе, становится обязательным создание группы, ответственной за состояние оборудования. В ее обязанности должны входить обучение станочников правильной смене инструмента, настройке станков, их наладке, проведение обслуживания оборудования, включая периодическую

КАК УВЕЛИЧИТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ПОВЫСИТЬ БЕЗОПАСНОСТЬ КРУГЛОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ



Постоянно совершенствуя производимое оборудование для повышения его качества, выносливости, производительности и эргономики, компания использует самые современные технические разработки, а также откликается на отзывы конечных потребителей, используя обратную связь со своими клиентами во всем мире. Так, с целью удовлетворить потребности владельцев небольших столярных и мебельных производств, была разработана новая модель **автоматического подающего устройства HIGH POINT F-54**.

Устройство предназначено для механизированной подачи заготовок и разработано специально для использования на круглопильных станках. Три подающих ролика выполнены из износостойкой резины, опционально устройство комплектуется металлическими зубчатыми роликами. Два параллельно расположенных ролика находятся перед пильным диском и один установлен после пильного диска. Вылет пильного диска в пространстве между парой передних и задним роликом, позволяет раскраивать детали толщиной до 70 мм.



Четыре скорости подачи на 3, 6, 7,5 и 15 м/мин. могут быть выбраны с помощью двухпозиционного переключателя на двигателе и с помощью шестерен. Универсальная монтажная стойка имеет четыре степени свободы и позволяет расположить автоподатчик практически под любым углом и наклоном.

Автоподатчик оснащен защитным кожухом и когтевой защитой от выброса заготовки. Он надежно фиксирует, уверенно и равномерно подает заготовку. Это недорогое приспособление способно заметно увеличить производительность круглопильного станка, а также улучшить качество конечной продукции за счет повышения точности обработки. Использование автоподатчика **F-54** значительно повышает безопасность работы оператора.

Получить подробную информацию об **автоматическом подающем устройстве F-54** и другом деревообрабатывающем оборудовании HIGH POINT можно по тел.: **(495) 739-88-00** и на сайте компании www.hpoint.ru

смазку узлов, контроль их состояния, устранение неисправностей, выявление деталей, нуждающихся в срочной замене, подготовка списка запасных частей для проведения плановых ремонтов, проведение этих ремонтов и т.д.

Особое значение при этом имеет обслуживание особо сложных и особо точных узлов оборудования, например, высокооборотных шпинделей, шариковинтовых пар, электронных систем управления, компьютеров и т.д. Их непрофессиональное обслуживание и наладка могут привести к катастрофическим отказам, к полному выходу оборудования из строя, а в ряде случаев, и к авариям. Поэтому для обслуживания, а тем более ремонта таких узлов должен привлекаться только специально подготовленный персонал. Желательно, чтобы он прошел обучение у изготовителя оборудования и располагал специальным измерительным, контрольным и монтажным инструментом.

Конечно, содержать высококлассных специалистов на небольшом предприятии, где они будут востребованы только время от времени – неэффективно. Но и квалификация большинства наладчиков оборудования отечественных поставщиков не дает им возможности производить ремонт особо сложных узлов в условиях деревообрабатывающего предприятия, и следует подготовиться к тому, что в случае даже небольших отказов придется производить их замену целиком, что существенно увеличивает стоимость ремонта.

Конечно, все это, и за доступную плату, должны выполнять специализированные ремонтные фирмы. Их пока мало, но они уже есть. Появление и развитие таких предприятий интенсифицируется одновременно со стороны изготовителей оборудования и его потребителей. Но пока они не стали реальной силой, вне зависимости от величины предприятия, эксплуатирующего оборудование, каждому из них следует поддерживать, развивать, или организовать у себя заново строгое выполнение системы планово-предупредительных ремонтов (ППР). Ее форма и содержание предписаны действующими стандартами и нормативно-технической документацией, имеющимися в любой библиотеке. И руководители всех предприятий, если они хотят, чтобы оборудование работало бесперебойно, должны организовать свою систему его обслуживания и ремонта. Уже сейчас, пока не начались катастрофические отказы. Этого не сделает никто, кроме вас самих! 📌

” **В настоящее время в стране действует около сотни фирм, поставляющих потребителям импортное и отечественное деревообрабатывающее оборудование**



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ

О долговечности и надежности своих станков, равно как и о легкости их эксплуатации и обслуживания заботится компания HIGH POINT – один из лидеров рынка деревообрабатывающего оборудования для малых и средних предприятий. Одной из важных особенностей послепродажного сервиса компании является доступная в круглосуточном режиме техническая поддержка. Это чрезвычайно важно, учитывая обширную географию использования станков. Специалисты технического центра HIGH POINT проводят тестирование и предпродажную подготовку машин перед отправкой их покупателю. Будучи уверенной в качестве своих станков, компания предоставляет продленную гарантию на производственные дефекты, а на целый ряд оборудования вводит пролонгированную гарантию продолжительностью три года. В частности, это

касается широкой линейки форматно-раскrojных станков различных серий, где гарантия на каретку и пильный узел составляет три и два года соответственно.

Служба технической поддержки компании не только разрабатывает продукты и адаптирует их к требованиям заказчиков, но и готовит подробную техническую документацию. Станки HIGH POINT сконструированы логично, управление ими интуитивно понятно. Все необходимые настройки станков производятся на заводе-изготовителе, и монтаж на производстве требует минимальных усилий.

Наша компания заботится о тех своих клиентах, которые нуждаются в высокопрофессиональной сервисной поддержке, при необходимости оказывая помощь в монтаже и проведении пусконаладочных работ. Также по желанию клиента заключаются договоры на сервисное обслуживание оборудования – либо на определенный срок, либо бессрочно – на весь период его службы. При этом сервис осуществляется силами собственного персонала компании или специалистами компаний, являющихся официальными дилерами HIGH POINT, действующими в различных регионах России. Наладчики дилерских центров проходят специальное обучение особенностям устройства и обслуживания станков и получают соответствующие сертификаты, периодически проходят переподготовку и аттестацию. Такие специалисты при необходимости помогают заказчикам оборудования в монтаже и пусконаладочных работах, проводят обучение операторов, а также выполняют гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования.

scm group

passion **technology** performance



 **scm**  **minimax**  **scm**  **routech**  **celaschi**  **dmc**  **superfici**  **gabbiani**  **stefani**  **rem**
 **sergiani**  **mahros**  **sag**  **cpc**  **scmgroup**  **delmac**  **scmfonderie**  **es**  **hiteco**  **scr**

www.scmgroup.ru

scmgroup@scmgroup.ru

Tel: +7 (495) 7870595