

# Не изменяя традициям

Александр Карандин

**21–22 марта состоялась традиционная встреча работников российских предприятий, выпускающих древесные плиты, химических и машиностроительных производств, специалистов научно-исследовательских, проектно-конструкторских организаций и высших учебных заведений, а также представителей зарубежных фирм. На этот раз она прошла в г. Обнинске (Калужская обл.)**

**В** организации 15-й международной научно-практической конференции «Состояние и перспективы развития производства древесных плит» в этом году помимо ЗАО «ВНИИДРЕВ» и кафедры ТДКМ СПбГЛТУ участвовало Межрегиональное Научно-техническое общество деревообрабатывающей промышленности Калужской области.

По сложившейся традиции в докладах участников конференции и в ходе их обсуждения были затронуты наиболее значимые проблемы, стоящие перед одной из важнейших отраслей глубокой переработки древесины, предложены решения, направленные на совершенствование технологии производства древесных плит и повышение качества и конкурентоспособности продукции.

## Перспективы благоприятные

Производство древесных плит является основным потребителем низкосортной древесины и древесных отходов, обеспечивая комплексную переработку древесного сырья.

В решении конференции отмечено, что неиспользуемые на сегодняшний день ресурсы экономически доступной неделовой и низкосортной древесины, а также отходов деревообрабатывающих предприятий позволяют существенно увеличить производство всех видов древесных плит и выйти на создание отечественной экспортно ориентированной подотрасли.

Производство древесных плит в РФ продолжает динамично развиваться. В 2011 г. рост производства составил 16% по сравнению с 2010 годом. Строятся и вводятся в эксплуатацию новые заводы ДСП, МДФ, ХДФ и фанеры, линии импрегнирования бумаги и ламинирования плит. Выпуск плит МДФ и ХДФ на территории России в краткосрочной перспективе обеспечит потребности внутреннего рынка и возможность роста экспорта этой продукции.

Строятся первые четыре завода ОСП общей мощностью около 1600 тыс. м<sup>3</sup> в год, которые в течение 2–3 лет удовлетворят потребности ма-



лоэтажного домостроения и позволят отказаться от импорта этого вида плит.

В производстве древесных плит продолжается процесс обновления основных фондов предприятий за счет внедрения современного оборудования и технологий, что обеспечивает рост объемов выпуска продукции, конкурентоспособной по качеству и себестоимости на внутреннем и мировом рынках.

Продолжается рост производства синтетических смол для производства древесных плит, сопровождающийся расширением ассортимента предлагаемой продукции. Тем не менее, отмечается дефицит смол в Сибирском и Дальневосточном регионах, что вызывает тревогу в связи с необходимостью обеспечения этим необходимым материалом строящихся там предприятия.

Несмотря на отсутствие должной государственной поддержки НИОКР по научно-техническому обеспечению производства древесных плит, доклады участников конференции показали, что в России сохраняется высокий уровень разработок в этой области.

**Производство древесных плит является основным потребителем низкосортной древесины и древесных отходов, обеспечивая комплексную переработку древесного сырья**

## ” Производство древесных плит в РФ продолжает динамично развиваться

ских показателей, снижения уровня выделения формальдегида из облицованных плит и фанеры, повышение влагостойкости плит, экономия сырья и материалов в процессе их производства и ряд других.

Проблема выделения формальдегида из древесных плит и мебели в воздушную среду помещений была одной из центральных. Ее актуальность определяется тем, что в Техническом регламенте «О безопасности мебельной продукции» и в решении Комиссии Таможенного союза № 229 от 28 мая 2010 г. установлен более

жесткий норматив по эмиссии формальдегида, который составляет 0,01 мг/м<sup>3</sup>.

Для получения мебели, соответствующей этому нормативу, необходимо, чтобы и древесноплитные материалы соответствовали ему. Как было указано в ряде докладов и выступлений, принципиальная возможность достичь этого уровня эмиссии для ламинированных плит существует. Однако для необлицованных плит и фанеры в обозримом будущем рассчитывать на это не представляется возможным. Тем более, что в Европе действует гораздо менее жесткие нормы.

По результатам обсуждения этой проблемы участниками было предложено обратиться в Минпромторг России с целью инициировать процесс гармонизации нормативов миграции формальдегида в воздушную среду помещений с европейскими нормами. Для необлицованных плит и фанеры установить норму в соответствии с европейским стандартом – 0,124 мг/м<sup>3</sup>. Для мебели предлагается установить поэтапное ужесточение норматива:

- первый этап: с 1 января 2013 года – не более 0,124 мг/м<sup>3</sup> воздуха (европейская норма);
- второй этап: с 1 января 2015 года не более 0,03 мг/м<sup>3</sup> воздуха;
- третий этап: с 1 января 2017 года не более 0,01 мг/м<sup>3</sup>.

Руководителям предприятий предлагается проводить периодические испытания полноформатных облицованных древесных плит и мебели

Выдающиеся результаты  
ВЫСОКОГЛЯНЦЕВОЙ или  
СУПЕРМАТОВОЙ ОТДЕЛКИ СТОМОЩЬЮ  
вальцовочной системы для панелей ДСП и  
МДФ с меламиновой поверхностью.

VideO

MADE IN SPAIN

Pol.Ind. "Camí Ral" C/Galileo3-9 Ap.Postal 160, 08860 CASTELLDEFELS Barcelona - Spain  
Tel.: 936 350 810 Fax: 936 361 555 barberan@barberan.com

www.barberan.com



Лауреаты конкурса «Лидер деревообработки-2011» генеральный директор компании «Лайнер Белт» В.И. Разумова и руководитель представительства фирмы «ГреКон» в РФ и странах СНГ А.Г. Васичев



Один из наиболее авторитетных специалистов отрасли главный технолог ЗАО КФ «ПИК» Д.А. Щедро



Генеральный директор ЗАО «ВНИИДРЕВ» Алесандр Петрович Шалашов открывает конференцию



Участники конференции

в климатической камере объемом 30 м<sup>3</sup>, смонтированную в ООО «Лессертика». Кроме того, для управления процессом производства плит предлагается оснастить заводские лаборатории малыми климатическими камерами (объем 225 л).


Помимо официальной программы в традициях конференции принято проводить анкетирование участников с целью выявления наиболее актуальных проблем в технологии изготовления древесных плит и синтетических смол, на решении которых должны быть сосредоточены усилия ученых и заводских специалистов. Обработанные результаты такого опроса, проведенного на предыдущей конференции, опубликованы в сборнике докладов.

Не менее важен для совершенствования производственных процессов обмен мнениями между представителями предприятий, проходивший в неофициальной обстановке. Ведь помимо опытных специалистов на конференции были представлены и молодые, для которых такое общение имеет очень большое значение.

В числе выступающих были также представители отечественных и зарубежных химических, приборостроительных и машиностроительных фирм, которые ознакомили участников конфе-

ренции с последними новинками в области перспективных добавок к смолам, газоочистного и другого оборудования для производства плит.

В частности, А.Г. Васичев, представитель фирмы «ГреКон» (обладатель «Гран При» конкурса «Лидер деревообработки-2011», организованного редакцией журнала «Дерево.RU» в рамках выставки WOODDEX-2011), предложил последние разработки фирмы в области современных контрольно-измерительных приборов и установок, используемых в процессе производства древесных плит.

В целом можно отметить традиционно высокий уровень организации конференции и ее важность для дальнейшего развития этой отрасли деревообработки. 

**” В производстве древесных плит идет процесс обновления основных фондов предприятий за счет внедрения современного оборудования и технологий**



Выставка «Хулехро» 08.-12.05.2012, Милан (Италия) Павильон 4 – Стенд В31

## » Эволюция в технологии прессования

- Минимальные допуски по толщине плит (до +/- 0,05 мм)
- Широчайший диапазон плотности (350 – 1000 кг/м<sup>3</sup>)
- Высочайшие скорости (2000 мм/сек. и выше)
- Ширина рабочей зоны пресса до 12 футов (4м)
- Возможность варьировать ширину плит до 700 мм
- Минимальные объемы техобслуживания и простой доступ ко всем частям пресса

**DIEFFENBACHER**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЛИТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

www.dieffenbacher.ru